

## Tableau de régime des fraises à trou EcoTools

Diamètre (mm)	Aluminium (r/min)	Cuivre (r/min)	Acier de contruction (r/min)	Acier inox (r/min)	Acier allié (r/min)
≤20	1500 ~ 1800	800 ~ 1000	800 ~ 1000	700 ~ 800	700 ~ 900
21~ 30	1500 ~ 1800	800 ~ 1000	700 ~ 800	500 ~ 600	500 ~ 700
31~ 40	1500 ~ 1800	800 ~ 1000	500 ~ 600	400 ~ 500	400 ~ 500
41~ 50	800 ~ 1000	600 ~ 800	400 ~ 500	300 ~ 400	300 ~ 400
51~ 60	600 ~ 850	400 ~ 600	300 ~ 400	200 ~ 300	200 ~ 300
61~ 79	400 ~ 600	200 ~ 400	150 ~ 200	150 ~ 200	150 ~ 200
≥80	200 ~ 400	100 ~ 200	100 ~ 150	100 ~ 150	100 ~ 150

Dans le tableau ci-dessus vous trouvez le régime recommandé (TPM) de nos fraises à trou.

Le régime correct génère un résultat plus soigné et est important pour la durée de vie.

Cette durée de vie sera prolongée grâce à l'utilisation d'huile de coupe de forage.